



**Máquina hidráulica que permite trabajar tanto como frenadora como cabrestante, adecuada para tensar uno o dos conductores. Dos circuitos hidráulicos permiten ejecutar una fuerza de frenado constante aun al variar la velocidad de tendido. Los dos circuitos pueden ser utilizados de manera independiente o juntos con distribución automática de las fuerzas. En función cabrestante, 2 circuitos hidráulicos cerrados permiten variar de manera continua la velocidad en ambos sentidos de rotación de los tambores por medio de un único mando, utilizando uno de los dos circuitos hidráulicos o los dos acoplados.**

- Dos pares de tambores de acero recubiertos por secciones intercambiables de nylon con gargantas (opcional: con secciones de acero con gargantas, opcional 119).
- Cuadro de mando y control equipado de 2 instrumentos electrónicos integrados, con amplia pantalla grafica a color y puerto USB. Las funciones principales incluyen visualización de la fuerza de tiro, velocidad y longitud del cable en tiempo real, preselector de la fuerza máxima, visualización horas de trabajo, memorización de los datos con posibilidad de transferirlos a una memoria USB (incluye software para elaborar los datos).
- Dispositivo para el control de frenado a baja fuerza (3-25 kN), adecuado para cables de fibra óptica.
- Dispositivo para la puesta en rotación libre de los tambores.
- Dos frenos hidráulicos negativos de emergencia.
- Guía del cable trasera fija con rodillos de nylon para 2 conductores.
- Chasis con eje rígido, freno de mano y barra para remolcar en obra.
- Estabilizadores , barra y puntos de anclaje de la máquina.
- Instalación de circuito de refrigeración del aceite hidráulico.
- Dispositivo de sincronización de la rotación de los tambores.
- Dos circuitos hidráulicos auxiliares para el control de equipos separados.
- Punto de puesta a tierra.

**DISPOSITIVOS OPCIONALES**

- 005.1 Chasis con dos ejes (tándem) con amortiguadores, instalación de frenado neumático y luces.
- 006.1 Luces para remolque por carretera.
- 006.2 Instalación de frenado neumático.
- 017 Dispositivo para el control de los bajos valores de frenado (4-30 kN), particularmente adecuado para cable de fibra óptica.
- 008 Chasis con eje con amortiguadores, dispositivo de frenado neumático y barra para remolcar por carretera (homologación no incluida).
- 012 Circuito hidráulico de alta presión (máx. 700 bares) para alimentar una prensa para empalmes.
- 014 Brazo recogedor para bobinas Ø 1600 mm(1 o 2).
- 028.7 Dispositivo para el motor diésel y para el circuito hidráulico para arranque a bajas temperaturas (hasta -30°C).
- 037 Mando a distancia por cable, con 10 m de cable.
- 038 Radio mando (radio con alcance máx. 50 m).
- 045.2 Dispositivo de bloqueo automático para dos cables/conductores.
- 045.3 Dispositivo de bloqueo manual para dos cables/conductores.
- 069.5 Impresora suministrada con sus accesorios.
- 119 Tambores con gargantas de acero con tratamiento térmico.
- 174.2 Dispositivo de sincronización, que permite conectar dos máquinas, con mando a distancia por cable (20 m).

**CARACTERÍSTICAS**

Tambores	4 x Ø 1800 mm
Gargantas tambores	10 + 10
Diámetro máx. conductor	2 x 46 mm
Diámetro máx cable	24 mm
Dimensiones AxBxC	4,50x2,50x3,00 m
Peso	8200 kg

**MOTOR**

Alimentación	diésel
Potencia	184 hp / 135 kW
Refrigeración	agua
Sistema eléctrico	24 V

**PRESTACIONES DE TIRO**

Tiro máx	1 x 140 kN or 2 x 70 kN
Velocidad al tiro máx	2,1 km/h
Velocidad máx	4,5 km/h
Tiro a la velocidad máx	1 x 70 kN or 2 x 35 kN

**PRESTACIONES DE FRENADO**

Frenado máx	1 x 140 kN or 2 x 70 kN
Velocidad máx	5 km/h