



Máquina hidráulica que permite trabajar tanto como frenadora como cabrestante, adecuada para tensar uno o dos conductores. Un circuito hidráulico permite ejecutar una fuerza de frenado constante aun al variar de la velocidad de tendido.

- Par de tambores de acero recubiertos por secciones intercambiables de nylon con gargantas (opcional: con secciones de acero con gargantas, opcional 119).
- Cuadro de mando y control equipado de instrumento electrónico integrado, con amplia pantalla gráfica a color y puerto USB. Las funciones principales incluyen visualización de la fuerza de tiro, velocidad y longitud del cable en tiempo real, preselector de la fuerza máxima, visualización horas de trabajo, memorización de los datos con posibilidad de transferirlos a una memoria USB (incluye software para elaborar los datos).
- Dispositivo para el control de frenado a baja fuerza (3-25 kN), adecuado para cable de fibra óptica.
- Dispositivo para la puesta en rotación libre de los tambores.
- Freno hidráulico negativo de emergencia.
- Guía del cable trasera fija con rodillos de nylon para 2 conductores.
- Chasis con eje rígido, freno de mano y barra para remolcar en obra.
- Estabilizadores traseros y delantero, y puntos de anclaje de la máquina.
- Instalación de circuito de refrigeración del aceite hidráulico.
- Dos circuitos hidráulicos auxiliares para el control de equipos separados (rebobinadora o caballete porta bobina motorizado).
- Punto de puesta a tierra.

DISPOSITIVOS OPCIONALES

- 008 Chasis con eje con amortiguadores, dispositivo de frenado neumático y barra para remolcar por carretera (homologación no incluida).
- 006.1 Luces para remolque por carretera.
- 006.2 Instalación de frenado neumático.
- 014 Brazo recogedor para bobinas Ø 1600 mm
- 028.7 Dispositivo para el motor diésel y para el circuito hidráulico para arranque a bajas temperaturas (hasta -30°C).
- 037 Mando a distancia por cable, con 10 m de cable.
- 038 Radio mando (radio con alcance máx. 100 m).
- 045.2 Dispositivo de bloqueo automático para dos cables/conductores.
- 045.3 Dispositivo de bloqueo manual para dos cables/conductores.
- 069.5 Impresora suministrada con sus accesorios.
- 119 Tambores con gargantas de acero con tratamiento térmico.
- 174.2 Dispositivo de sincronización, que permite conectar dos máquinas, con mando a distancia por cable (20 m).
- 047.2 Estabilizador delantero hidráulico.
- 048 Estabilizador trasero hidráulico.

CARACTERÍSTICAS

Tambores	2 x Ø 1500 mm
Gargantas tambores	8 + 8
Diámetro máx. conductor	2 x 42 mm
Diámetro máx cable	18 mm
Dimensiones AxBxC	3,95x2,05x2,65 m
Peso	3300 kg

ENGINE

Alimentación	diésel
Potencia	88,5 hp / 65 kW
Refrigeración	agua
Sistema eléctrico	12 V

PRESTACIONES DE TIRO

Tiro máx	60 kN
Velocidad al tiro máx	2 km/h
Velocidad máx	5 km/h
Tiro a la velocidad máx	27 kN

PRESTACIONES DE FRENADO

Frenado máx	60 kN
Velocidad máx	5 km/h

**TAMBIÉN DISPONIBLE
TAMBORES Ø1200 y Ø1800 mm**